

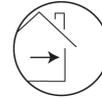
epoxy primer xb

ficha técnica - ed. 02/2024

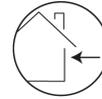


COMPANY
WITH QUALITY
MANAGEMENT
SYSTEM
CERTIFIED

IVAS INDUSTRIA
VERNICI



INDOOR



OUTDOOR



BRUSH



ROLLER



TROWEL

Impregnante de dos componentes sin disolvente

DESCRIPCIÓN

Formulado epoxi bicomponente transparente a base de resinas epoxi exentas de disolventes, con una adhesión excepcional sobre soportes minerales, excelente resistencia a los agentes atmosféricos y químicos, adecuado para aplicaciones en atmósfera industrial y marina. Ideal como promotor de adhesión para barnices, también puede ser utilizado como impregnante y promotor de adhesión (en las primeras 48 h) cuando el producto debe ser acabado con pinturas epoxi, epoxivinílicos, poliuretánicas o clorocaucús. Imprimación para Ivaglass. Para interior y exterior.

ATRIBUTOS PRINCIPALES

- Base de anclaje transparente
- Ideal como preparación para la pintura
- A prueba de polvo

DATOS TÉCNICOS

Aspecto de la película EN 13300	Satinado G2 (< 10 gloss 85° > 60 gloss 60°)
Espesor EN 13300	Clase A, fina (< 100 µm)
Adhesión por tracción directa (EN 1542)	4.6 ± 0.2
Clasificación (UNI 8681 / UNI 8682)	Formulación para capa de fondo, bicomponente, de endurecimiento químico, semibrillante, epoxídica. (A.2.A.1.C.1.DA)
Peso específico	(A+B): 1050 ± 50 g/l
Tipo de resina/aglomerante	Epoxídica (UNI 8681:DA)
Contenido sólido	(A+B): 30 ± 2%
Relación de catálisis	A : B = 2: 1
Tiempo de espera	Fuera de polvos: 6 h En profundidad: 12 h Intervalo entre las manos: 12 - 18 h
Pot life	5-20 min depende de la temperatura de uso
	72 ± 2
	100 ± 5
	Clase I
Viscosidad Brookfield	(versión de verano A+B) 650 ± 80 mPa*s (versión de invierno A+B) 2000 ± 100 mPa*s
Compuestos orgánicos volátiles (VOC)	Para interiores: Cat S/h; límite 750 g/l (2010). Este producto contiene un máximo de 138,00 g/l de VOC.

CARACTERÍSTICAS

Rendimiento	150-700 g/m2 depende del tipo de aplicación
Rendimiento por envase	12Kg (8+4): 16-80 m2 aprox. El rendimiento varía en función de la absorción del soporte.
Recubrimiento con capa de pintura	Pasadas 24, y no más de 36 horas, con cualquier otro producto filmógeno. Pasadas las 36 horas, es necesario un cuidadoso lijado.
Gama de colores	Transparente
Dilución	Listo para usar

APLICACIÓN

Notas:

El componente B se fabrica en versión verano e invierno, a elegir en función de la temperatura de uso:

de 0 a +15 °C versión invierno

por encima de + 15°C versión de verano

En caso de temperaturas elevadas se recomienda un ligero lijado antes de aplicar la siguiente mano.

Idoneidad de los Soportes:

Enfoscados de cemento, elementos prefabricados en hormigón, fibrocemento, suelos de naturaleza cementosa, madera, piedra y cualquier soporte muy poroso.

Condiciones Ambientales:

Temperatura de aplicación: mín 10 °C máx 35 °C HR máx 80 % El producto se resiente de la humedad en las 8 horas siguientes a la aplicación.

Preparación del Soporte:

Todos los soportes se prepararán cuidadosamente mediante cepillado manual o mecánico en función de la naturaleza y la intensidad de la suciedad depositada en las superficies a tratar, asegurándose de que estén libres de eflorescencias, de partes incoherentes, de desmoldantes, ceras, aceites o cualquier otra cosa que pueda comprometer la adhesión y con humedad < 4%. Sobre hormigón industrial acabado en cuarzo coloreado proceder a la rugosidad con granallado o pulido de diamante profundo y preciso.

Herramientas:

Rodillo, brocha, espátula

Procedimiento de Aplicación:

Mezclar previamente los dos componentes individuales y luego verter el comp. B en el comp. A respetando la relación de catálisis. Mezclar durante unos minutos hasta obtener una mezcla homogénea.

Utilizado como antipolvo: diluir con DILUYENTE PARA EPOXI a razón de 150-200% c.a en función de la absorción del soporte y aplicar 150-200 gr/m².

Como imprimación de pintura: aplicar después de lijar con diamante 200-300 gr m².

Utilizado como mortero de cuarzo 06 (IVAS) después del granallado (400 gr/m²)

ALMACENAMIENTO

Indicaciones de eliminación y seguridad:

Eliminar según la legislación local.

Para indicaciones sobre posibles peligros, consultar la ficha de seguridad

Envase:

Componente A: 2 kg - 8 kg

Componente B: 1 kg - 4 kg

Conservación:

24 meses en envases íntegros entre 5 y 30 °C; proteger del hielo y de la exposición directa al sol

TECNOLOGÍAS/CERTIFICACION

